



**Certificazioni**

Approvato per applicazioni su cemento fessurato e non fessurato da B25 a B55

**Adatto anche per**

applicazioni su cemento B15, pietra naturale, mattoni pieni e strutture compatte

**Principale applicazioni:**

Costruzioni in acciaio, posa di binari, mensole, scale, strutture porta cavi, macchinari, scale a chiocciola, cancelli, strutture per facciate ventilate, controtelai e strutture in legno.



**MBN CE**



**MFB (inox A4)**

**Descrizione del prodotto:**

- Ancorante per fissaggi passanti
- Quando il dado viene serrato la parte a cuneo rovesciato viene tirata dentro il clip a molla che viene espanso contro le pareti del foro.

**Caratteristiche:**

- Ottima capacità di posa sia su cemento in zona di compressione che in zona di trazione
- L'elemento ad espansione in acciaio inossidabile si espande uniformemente nel foro garantendo ottime tenute.
- Minima distanza assiale e dai bordi per applicazioni di elementi strutturali.
- Il gambo filettato rastremato in cima consente di battere l'ancorante con il martello senza causare alcun danno alla filettatura stessa.

**Consigli per la posa:**

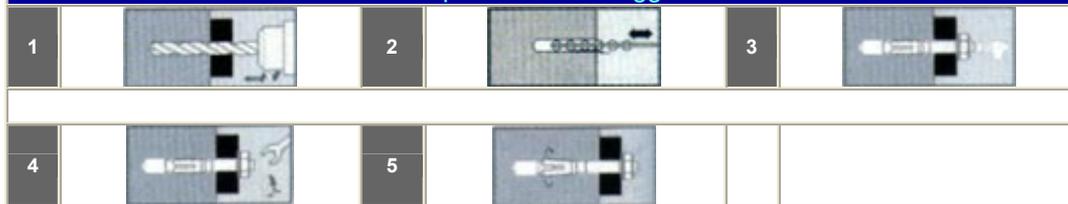
- Prima di inserire l'ancorante assicurarsi che la profondità del foro sia sufficiente.
- Posizionare il dado al top della filettatura 2-3 mm sotto il punto di battuta.
- Utilizzare il modello inox A4 vicino al mare, in ambienti umidi e dove prescritto per motivi igienici.
- Utilizzare il modello zincato a caldo, in ambienti particolarmente aggressivi.

**Adatto per**

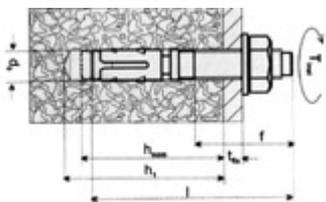
- Calcestruzzo fessurato
- Calcestruzzo non fessurato
- Pietra naturale
- Mattoni pieni
- Mattoni forati
- Blocchi leggeri
- Blocchi cls vuoti
- Cemento cellulare
- Pannelli cartongesso

- ottimale
- buono
- non adatto

**Sequenza di montaggio**



**Attrezzi per posa consigliati**



l = lunghezza ancorante  
do = diametro del foro  
h1 = profondità del foro  
t fix max = spessore fissabile  
Tinst = coppia di serraggio

Tipologia	Ø foro do	l	f	h1	t fix max	h nom	Tinst	Estrazione su cls	
								non fessurato	fessurato
		mm	mm	mm	mm	mm	Nm	KN	KN
MBN 6/15*	M6	65	28	50	15	40	7	18	-
MBN 6/50*	M6	100	28	50	50	40	7	18	-
MBN 8X5*	M8	50	25	45	2	40	18	16	-
MBN 8/10 – MBF 8/10	M8	75	32	65	10	55	18	24	20
MBN 8/55	M8	120	66	65	55	55	18	24	20
MBN 10/10	M10	80	34	70	10	60	30	36	-
MBN 10/25	M10	95	37	70	25	60	30	36	30
MBF 10/30	M10	100	54	70	30	60	30	36	30

MBN 10/55	M10	125	67	70	55	60	30	36	30
MBN 12/20 – MBF 12/20	M12	100	50	80	20	70	50	64	48
MBN 12/35	M12	115	52	80	35	70	50	64	48
MBN 12/65	M12	145	82	80	65	70	50	64	48
MBN 16/45	M16	150	76	105	45	95	120	100	100
MBN 16/95	M16	200	55	105	95	95	120	100	100

\*=non contemplati nell'omologazione CE

**(1KN=100 Kgf)**

I valori di resistenza all'estrazione ed al taglio riportati sono valori medi, ma non applicabili con gancio ed occhio stampati a freddo.

**Carichi massimi ammissibili in KN per applicazioni in calcestruzzo di classe > B25**

Il riquadro riporta carichi ammissibili in KN in considerazione di:

- sollecitazioni applicate in qualsiasi direzione (trazione assiale, taglio, tiro inclinato)
- ancoranti installati con distanza dal bordo e distanze tra ancoranti, uguali o superiori a quelle critiche; per distanze inferiori a quelle critiche è necessario ridurre i carichi ammissibili;
- Spessore del supporto uguale o maggiore a quello riportato.

Materiale: **ACCIAIO DA STAMPAGGIO A FREDDO (COLDFORMING STEEL)**

**DIN 1654 TENSILE STRENGTH N/mm2 440-660**



**Condizioni di installazione:**

Ancorante	6	8	10	12	16
Per applicazioni in CLS classe $R_c \geq 25$ N/mm <sup>2</sup>					
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critico tra ancoranti (a)	180	190	220	300	380
Distanza critica dal bordo (a1)	70	80	100	120	170
Interasse minimo tra ancoranti (a)	90	95	110	150	190
Distanza minima dal bordo (a1)	35	40	50	60	85
Spessore minimo supporto (s)	100	100	100	150	180



FERRITALIA Soc. Coop. Via Longhin,71 35029 Padova - Italy  
tel.+39 0498076244 fax +390498071259 e-mail: info@ferritalia.it

www.maurer.ferritalia.it